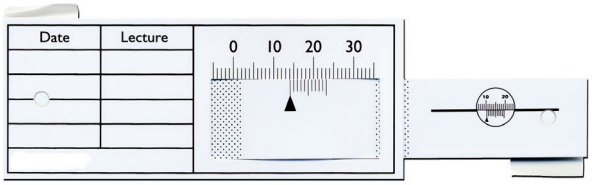
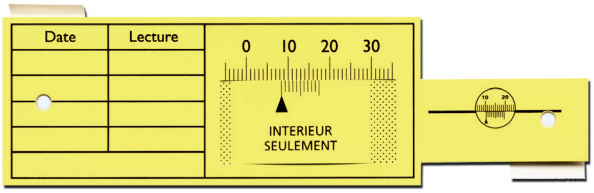
cofrasud

www.cofrasud.com

TÉMOIN DE FISSURE

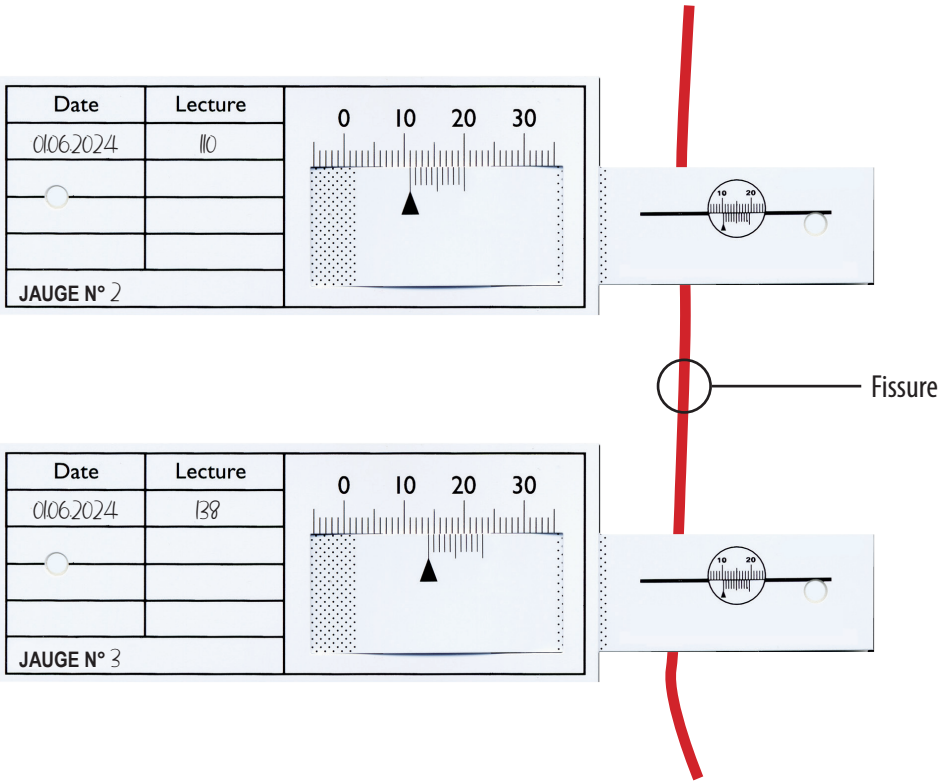




CARACTÉRISTIQUES

Format : 60 x 20 mm avec auto-adhésifs

La division supérieure est fixe. Elle est graduée de 0 à 30. C'est l'échelle de mesure.
La division inférieure est mobile. C'est le vernier au 1/10.
(10 divisions du vernier correspondent à 9 mm de l'échelle de mesure)



Ces renseignements techniques sont donnés à titre indicatif, ils peuvent être modifiés sans préavis.

475 impasse Umberti • 82710 Bressols
Tél 05 63 27 02 15 / Fax 05 63 27 02 16 • cofrasud@cofrasud.com

cofrasud

www.cofrasud.com

TÉMOIN DE FISSURE

UTILISATION

Les témoins de fissure se posent perpendiculairement à la fissure. Si l'adhérence est insuffisante, utiliser de la colle sur l'interface auto-adhésif/support, ou, en cas d'échec, fixer mécaniquement (chevilles à frapper). Pas de collage si la température est inférieure à 7°C.

Les témoins de fissure sont des instruments de mesure qui utilisent notamment le principe du vernier et qui permettent de suivre avec rigueur et au 1/10 de mm l'évolution des fissures. C'est à dire que si le jour J, l'utilisateur lit 106/10 mm et 112/10 le jour J', l'évolution de la fissure est de 6/10 de mm (112-106).
Ainsi, il n'est pas nécessaire de caler la première mesure sur une graduation précise, puisque l'évolution mesurée est une différence entre 2 lectures quelconques.
Il est vivement déconseillé de caler le triangle ▲ sous le 0, ce qui compromettrait les lectures si la fissure venait à se refermer.
Cependant pour bénéficier d'une performance maximale de l'appareil, nous conseillons à l'utilisateur de positionner la jauge en ayant soin au préalable d'égaliser sensiblement la largeur des 2 bandes mouchetées qui apparaissent à droite et à gauche de la fenêtre.
La jauge se place perpendiculairement à la fissure.

EXEMPLE DE LECTURE

1/ Lecture d'une mesure exacte (Exemple : Jauge G1 N°2)

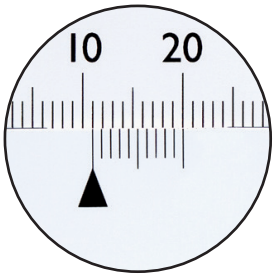
Le repère ▲ du vernier correspond exactement à une graduation de l'échelle de mesure.
Exemple : 11 mm ou 110/10 de mm.

2/ Lecture d'une mesure avec décimale (Exemple : Jauge G1 N°3)

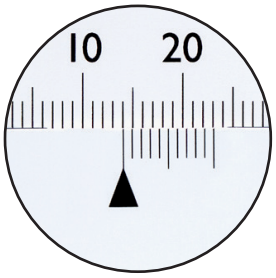
Le repère ▲ du vernier se situe entre deux graduations de l'échelle de mesure.
Exemple : entre 13 et 14

a) Lecture des mm :
Le nombre de mm correspond à la graduation située à gauche du repère du vernier :
13 dans le cas de figure

b) Lecture de la décimale :
Rechercher un trait du vernier qui coïncide avec un trait de l'échelle de mesure.
Dans le cas de figure de la jauge N°3, la graduation 8 du vernier coïncide avec la graduation 21 de l'échelle de mesure. C'est dire que la lecture de la décimale est 8/10 mm.



Lire 110/10 mm
Jauge G1 N°2



Lire 138/10 mm
Jauge G1 N°3

Ces renseignements techniques sont donnés à titre indicatif, ils peuvent être modifiés sans préavis.

475 impasse Umberti • 82710 Bressols
Tél 05 63 27 02 15 / Fax 05 63 27 02 16 • cofrasud@cofrasud.com

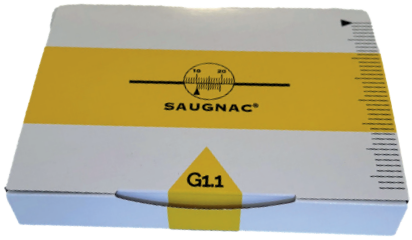
cofrasud

www.cofrasud.com

TÉMOIN DE FISSURE

CONDITIONNEMENT

Contenu
- 10 témoins de fissure
- 1 stylo
- 1 notice



Ces renseignements techniques sont donnés à titre indicatif, ils peuvent être modifiés sans préavis.

475 impasse Umberti • 82710 Bressols
Tél 05 63 27 02 15 / Fax 05 63 27 02 16 • cofrasud@cofrasud.com